



RO MEDICAL

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA PARA
APLICACIONES DE DIÁLISIS



R0 medical

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA PARA APLICACIONES DE DIÁLISIS

OPCIONES

- Funcionamiento redundante
- Funcionamiento en paralelo
- Funcionamiento en serie
- Membrana UF tras la ósmosis inversa
- Estéril tras la ósmosis inversa
- Desinfección térmica del anillo
- Control del depósito de permeado



VENTAJAS

- Producto con agua de alta calidad
- Gran fiabilidad de funcionamiento
- Purificación económica del agua por ósmosis inversa
- Controlado por ordenador
- Tuberías sanitarias
- Unidad modular ampliable con hasta 4 membranas
- Fácil instalación y mantenimiento
- Producto médico CE de clase IIb según la directiva del Consejo 93/42/CEE
- Excelente relación precio-rendimiento

CARACTERÍSTICAS

- **Funcionamiento**
 - Pantalla LCD retroiluminada y teclado
 - Disponible en varios idiomas
 - Menú de utilización y servicio
 - Control del depósito de permeado
 - Visualización de horas de uso
 - Pantalla con texto claro
- **Alarmas sonoras y visuales**
 - Conductividad del permeado
 - Presión excesiva
 - Baja presión de entrada, apagado automático cuando se interrumpe el flujo de agua
- **Diseño**
 - Estructura y tuberías de acero inoxidable
 - Bomba de presión de acero inoxidable
- **Monitorización**
 - Conductividad del permeado
 - Temperatura del permeado
 - Flujo del permeado
 - Flujo del concentrado
 - Presión de la bomba
- **Ingeniería de procesos**
 - Retorno del permeado
 - Tecnología de ahorro de agua
 - Membranas de poliamida de baja energía y película fina
 - Reencendido automático después de corte de corriente
 - Enjuague automático a intervalos

ESPECIFICACIONES

Parámetros de funcionamiento	
Capacidad de permeado	350-1400 l/h (entrada de agua a 15 °C)
	380-1520 l/h (entrada de agua a 20°C)
Recuperación estándar	60 %
Rechazo de sal	<99,3 %
Temperaturas	Funcionamiento a 10 – 35 °C
	Transporte y almacenamiento a 1 – 40 °C
Alimentación eléctrica	
Tensión de la red	230 V, monofásico, 50 Hz
	230 V, monofásico, 60 Hz
Características de serie. Otras tensiones o frecuencias bajo petición.	
Potencia nominal	2,0 kW

Dimensiones	
{An x Pr x Al}	1000 x 500 x 1650 mm
Suministro de agua sin tratar	
Temperatura	5-25 °C
Calidad	Dureza < 1°dH (0,18 mmol/l)
	Sílice < 25 ppm (mg/l)
	Cloro < 0,1 ppm (mg/l)
	Hierro < 0,1 ppm (mg/l)
	Índice de densidad de sedimentos < 3
Debería utilizarse agua potable. Hay disponibles equipos de pretratamiento para agua de cualquier calidad.	

Nipro Renal Care es parte de Nipro Corporation Japan, una empresa puntera internacional dedicada a la salud fundada en 1954. Con más de 35.000 empleados en todo el mundo, Nipro está al servicio de los sectores de productos sanitarios, farmacéuticos, así como del acondicionamiento farmacéutico.

Lleva más de 6 décadas ofreciendo soluciones de diálisis y tratamientos en el campo renal. Nipro Renal Care es líder en el mercado internacional y se especializa en el desarrollo de máquinas de diálisis, sistemas de tratamiento de agua y un amplio catálogo de productos médicos desechables.

El motor de Nipro Renal Care es la innovación y la seguridad de los pacientes, para ofrecer productos de la más alta calidad, que optimicen el tiempo, el trabajo y los costes. Abordamos las necesidades de los pacientes, los profesionales de la salud y los responsables de compras para ofrecer tratamientos seguros y eficaces para avanzar sin preocuparse por los costes.

BECAUSE EVERY LIFE DESERVES AFFORDABLE CARE



www.nipro-group.com/en-en/our-company/our-locations

